

**ONE**exchange



*Von der Planung bis zur Fertigung intelligent verwalten*  
**Der Auftrags- und Rezepturmanager**

# Die sichere Brücke zwischen Planung und Produktion

**Flexible Produktionen** sind ausschlaggebend, um auf die wechselnden Anforderungen des Marktes zeitnah reagieren zu können.

**ONEexchange** steht in erster Linie für einen **intelligenten Datenaustausch** zwischen Produktionsplanung und Produktion.

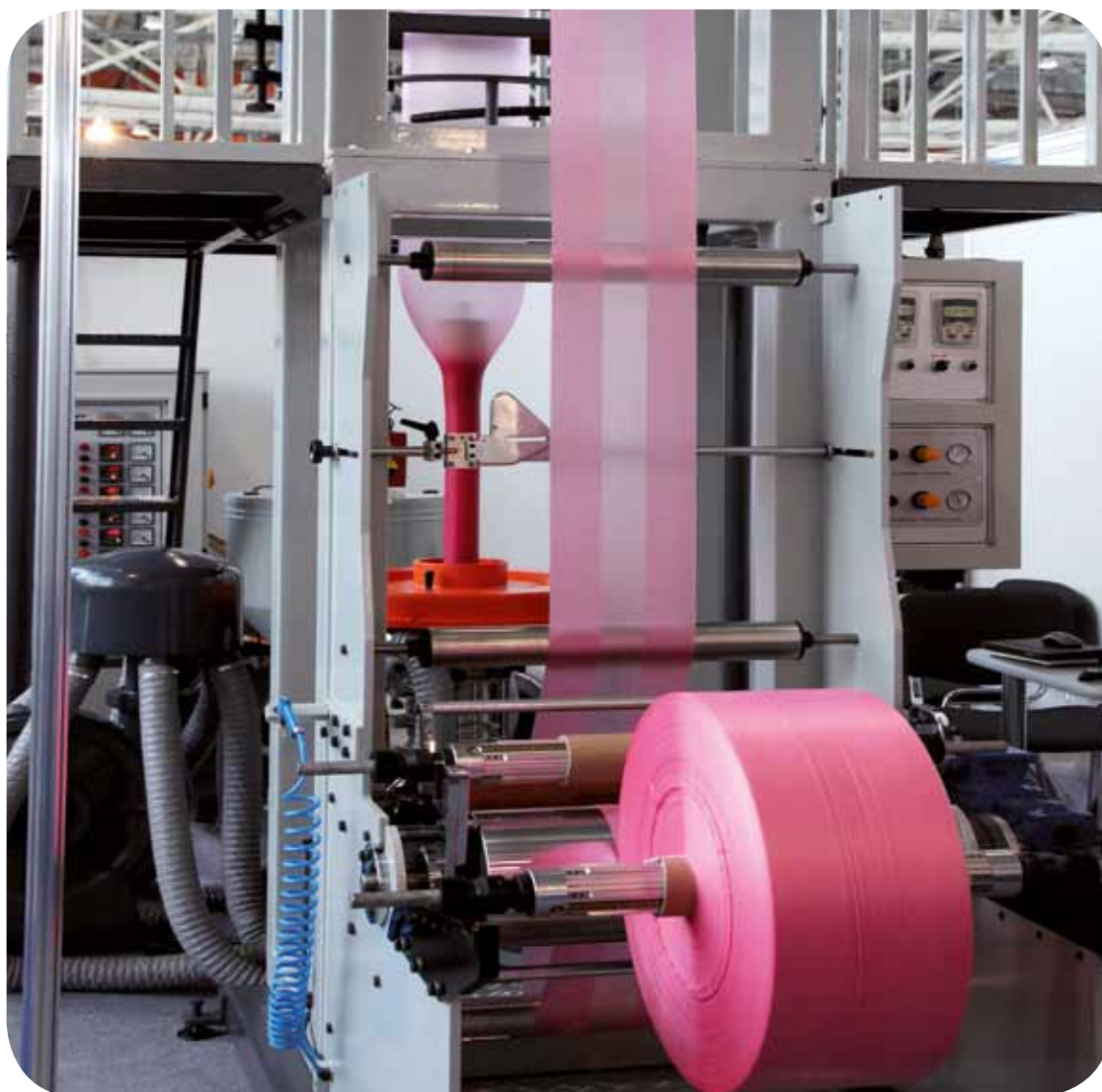
Basierend auf unserer über 20-jährigen Erfahrung – bei Prozessen in der Kunststoffindustrie – wurde die Software mit den neuesten Software-Technologien entwickelt.

Umfangreiche Datenbanken mit Material-, Rezeptur- und Auftragsdaten ermöglichen es, schnell wechselnden Anforderungen nachzukommen.

Ihre **Planungsprozesse** werden transparent dargestellt und ermöglichen es Ihnen, somit **wirtschaftlicher** zu produzieren.

Um Ihren **Bedarf** an **ONEexchange-Modulen** zu analysieren, besichtigen wir gemeinsam mit Ihnen die Maschinen- und Planungslandschaft.

So können wir genauestens ermitteln, welche Bestandteile von **ONEexchange** Sie benötigen und Ihnen darauf zugeschnitten eine fundierte Empfehlung geben. **Die Besonderheit:** Die einzelnen Module lassen sich **individuell zusammenstellen** und jederzeit erweitern, ganz gleich, ob Sie eine Maschine oder eine gesamte Anlage über die Zentraleinheit steuern möchten.





## *Erweitern Sie bestehende Systeme problemlos*

Das System **ONEexchange** synchronisiert alle Produktionsdaten innerhalb eines Unternehmens und verbindet mit seinen **frei kombinierbaren Modulen** die Planungswelt mit der Produktion.

Die Benutzerschnittstelle ist dabei so gestaltet, dass sie **jederzeit erweitert** werden kann. Datenübernahmen und -übergaben von bestehenden MES/ERP-Systemen sind ebenfalls problemlos möglich.

### *Highlights*

- *Übersichtliche Darstellung der Planungsprozesse*
- *Chargen- und zeitorientierte Darstellung historischer Qualitätsdaten*
- *Statistikfunktion*
- *Schnittstellen zu MES/ERP-Systemen*
- *Schnelle Rentabilität*

# Die ONEexchange Module





## Unterschiedliche Aufgaben – ein System

Zur Veranschaulichung des Umfangreichtums des ONEexchange Systems dient das nebenstehende Modell. Die Module innerhalb dieses Systems sind auf fünf Ebenen aufgeteilt. Jede Ebene steht für einen unterschiedlichen Hierarchiestand innerhalb eines Unternehmens.

Die unterste Ebene von ONEexchange dient als Schnittstelle zur Maschinenlandschaft, die gesteuert werden soll. Diesen Arbeitsschritt innerhalb des Systems übernimmt das Modul CONNECT.

Dieses wiederum kooperiert mit den Modulen auf der Ebene darüber – der Produktions- und Maschinendatenerfassung.

Die dritte Ebene umfasst die Module ORDER, SETUP und SETUP-STEP, welche ein übersichtliches und einfaches Auftragshandling organisieren.

Gezielte Auswertungen und Analysen, sowie eine effiziente Produktionsüberwachung gewährleisten die Module der vierten Ebene.

Die Module der höchsten Ebene dienen hauptsächlich als Schnittstelle zu ERP-Systemen sowie zur Administration von **ONEexchange**.

BSG arbeitet stetig daran, **ONEexchange** zu erweitern und zu optimieren. Neue Module werden entsprechend der Hierarchieebenen einsortiert.

# Die ONEexchange Module



## Jederzeit maximal flexibel

Um den Nutzern von **ONEexchange** stets **maximale Flexibilität** zu gewährleisten, wurde das System **modular** konzipiert und aufgebaut.

Für Sie bedeutet das: Die einzelnen Module lassen sich **individuell** – auf Ihre Planungs- und Maschinenwelt zugeschnitten – **zusammenstellen**.

Der Minimalaufbau von ONEexchange umfasst die Module **CONNECT** und **SETUP**. Bereits damit ist es möglich Ihre Maschinentätigkeiten zu überwachen, um Effizienz zu gewährleisten.

## ONEexchange ADMIN

Das Modul **ADMIN** erlaubt sehr umfangreiche Modifizierungen an den Software-Modulen und ermöglicht sensible Eingriffe.

Nur hier können beispielsweise Datenbank-Felder hinzugefügt oder Benutzer-Level verändert werden.



## Immer die erste Wahl



### ONEexchange CONNECT

Das Modul **CONNECT** dient überwiegend bei **modernen** Maschinenparks als **Informationsschnittstelle** zur Maschine.

**CONNECT** arbeitet **bidirektional** lesend sowie schreibend und ist durch die **OPC-Technologie unabhängig** von der Hardware der Maschinensteuerung.



### ONEexchange TERMINAL

Vorzugsweise bei **älteren** Maschinenparks wird das Modul **TERMINAL** als **Software für ein Endgerät** verwendet.

Es dient als Informationsschnittstelle und verfügt über alle relevanten Daten, die für eine effiziente Produktion ausschlaggebend sind. Darüber hinaus sind auch Eingaben möglich.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen die passende Eingabehardware, wenn keine bereits vorhandenen Geräte genutzt werden können.

## Alles im Blick



### ONEexchange STORE

Mithilfe entsprechender Sensorik und dem Modul **STORE** können die Silostände Ihres Lagers überwacht und protokolliert werden.

In Kombination mit dem Modul **CONNECT** ist es möglich, die aktuellen Stände von Silos auszulesen, sodass diese wichtigen Informationen Aufschluss darüber geben, in welchen Zeiträumen die einzelnen Rohstoffe aufgebraucht wurden.



### ONEexchange MONITORING

Alle qualitätsrelevanten **Werte und Störmeldungen** einer Maschine werden mit diesem Modul aufgezeichnet und einfache **Schwachstellenanalysen** für einen Auftrag oder eine Maschine generiert.

Das Reporting der Werte wird in den Modulen **CPK** und **OEE** abgebildet.

# Die ONEexchange Module

## Die Produktion im Griff



### ONEexchange SETUP

Das **SETUP**-Modul verwaltet **Maschinenfahrprogramme** sowie **Startparameter** und kann die gewünschten Soll-Werte für **kontinuierliche Prozesse** auf unterschiedliche Maschinen übertragen.

In Kombination mit dem CONNECT-Modul wird eine Maschine somit auf Knopfdruck konfiguriert.



### ONEexchange SETUP-STEP

**SETUP-STEP** ist eine Erweiterung zum Modul **SETUP** und realisiert die Steuerung von **Batch-Prozessen**.

Die unterschiedlichen Steuerprogramme werden mittels einzelner Schritte zusammengestellt und an die Maschine übermittelt.



### ONEexchange ORDER

Mit diesem Modul können **Maschinenaufträge** erstellt sowie aktuelle **Stände und Produktionsmengen beobachtet** werden.

In Kombination mit dem Modul **SETUP** kann ein Maschinenfahrprogramm zusammen mit dem Auftrag übermittelt und die Maschine gestartet werden.



### ONEexchange SAMPLE

Das Modul **SAMPLE** erfasst Stichproben.

So können Sie überprüfen, ob die von Ihnen angegebenen Qualitätsvorgaben eingehalten wurden und diese gleichzeitig dokumentieren.



## Hiermit entgeht Ihnen nichts



### ONEexchange OEE

Das Modul **OEE** bietet eine Übersicht in Bezug auf **Auslastung** und **Verfügbarkeit** Ihres Maschinenparks.

Sie können den aktuellen Zustand der Maschinen jederzeit einsehen und darüber hinaus zeit- oder auftragsbezogene Auswertungen erstellen.

Die **tabellarische Analyse** zeigt an, ob eine Anlage effizient produziert hat.



### ONEexchange CHANGE-LOG

Manuelle Eingriffe in Form von **Sollwertänderungen** werden mit dem Modul **CHANGE-LOG** protokolliert.

Eventuelle Fehlentscheidungen sind somit leicht ersichtlich. Auftragsbezogen oder stichprobenartig können Sie einen Überblick über geänderte Werte erhalten.

In Verbindung mit dem Anlagenzustand und den Störmeldungen können diese Eingabeänderungen bewertet werden.



### ONEexchange CPK

Dieses Modul **analysiert**, ob eine **Produktion effizient** abgewickelt wurde.

Sie haben die Möglichkeit, die Stichproben direkt aus dem Monitoring zu übernehmen, so dass per Knopfdruck die **statistischen Auswertungen** zur Verfügung stehen.



### ONEexchange INTERFACE

Dieses Modul dient als **Schnittstelle** zwischen Ihrer **Planungswelt** und **ONEexchange**.

Der Austausch zwischen diesen Systemen erfolgt immer in beide Richtungen. **Der Vorteil: Die Doppeleingabe oder -pflege entfällt** und alle **Informationen** stehen Ihnen jederzeit lückenlos zur Verfügung. Die genaue Auslegung der Schnittstelle wird von uns exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

# Über die Steuerungstechnik hinaus

Der Einsatz unserer hochwertigen Steuerungstechnik **gewährleistet** eine **lange Nutzungsdauer** Ihrer Produktionsanlagen.

Entscheiden Sie sich für unseren Auftrags- und Rezepturmanager **ONEexchange**, so können Sie Ihre Produktion kontinuierlich überwachen, analysieren und verwalten.

Sollten Sie darüber hinaus Hilfe benötigen, so vereinbaren wir gerne mit Ihnen Wartungs- und Supportverträge. So können Sie sicher sein, dass Ihre Produktion bei möglichen Problemen schnellstmöglich weiterlaufen kann.

Wir arbeiten stets daran unsere Systeme fortlaufend zu optimieren und informieren Sie darüber selbstverständlich gern.

**Stillstände in unseren Reihen gibt es nicht.**

**Für Sie bietet ONEexchange noch weitere Vorteile:**

- › **Alle Planungsprozesse sind am Monitor darstellbar und gewährleisten eine überwiegend papierlose Produktion – immense Kosten werden eingespart. Selbstverständlich sind alle Reports auch jederzeit druckfähig und können bei Bedarf per Mail verschickt werden.**
- › **Zeitraubende, manuelle Eingaben entfallen bei einer Produktion mit ONEexchange gänzlich. Alle relevanten Informationen sind in übersichtlichen Datenbanken hinterlegt und per Knopfdruck jederzeit einsehbar.**
- › **Die Qualitätssicherung durch das Modul SETUP ist jederzeit innerhalb weniger Sekunden abrufbar.**



*Langjährige Branchenkenntnisse und Kundennähe umfassen unsere Werte von lösungsorientiertem Service.*

*Wir tragen maßgeblich dazu bei, dass Ihre Produktion reibungslos läuft. 24 Stunden – 7 Tage die Woche.*



## *Den Einstieg gemeinsam meistern*

Damit Sie **ONEexchange** umfassend kennenlernen und alle Vorzüge **optimal nutzen** können, bieten wir zu den einzelnen Modulen Schulungen an.

Ausgebildete **IT-Techniker** und **IT-Ingenieure** stehen Ihnen zur Seite, wenn Sie erste Arbeitsschritte mit **ONEexchange** durchführen.

Aufgrund der Komplexität der einzelnen Maschinenparks gestalten wir auch unsere Schulungen individuell. Diese finden entweder in unserem

hausinternen Show-Room statt, oder direkt bei Ihnen vor Ort.

Der **benutzerfreundliche Aufbau von ONEexchange** macht es möglich, dass Sie bereits nach **wenigen Schulungstagen** bestens mit diesem System vertraut sind.

Da wir weltweit Projekte betreuen, sind Schulungen selbstverständlich auch in **englischer Sprache** problemlos möglich.

**ONE**operate

**ONE**view

**ONE**datagate

**ONE**exchange



## Die ONE-Systemfamilie

Zusammen mit unseren Kunden haben wir uns in langjähriger Zusammenarbeit Lösungen erarbeitet, die wir kontinuierlich in unsere Systemfamilie ONE einfließen lassen. Die heute existierenden Produkte sind aus dieser langjährigen, partnerschaftlichen Beziehung zu unseren Kunden entstanden.

Die ONE-Systemfamilie bietet angefangen von der Bedienung einer Produktionsmaschine, der Produktionsvisualisierung und Prozessdatenerfassung bis zum Produktionsmanagement und Kopplung zu bestehenden Softwarelösungen alles, was eine moderne Produktionsstätte heute benötigt.

### Bruckmann Steuerungstechnik GmbH

Crispinusstraße 6  
D-47589 Uedem

Telefon: +49 2825 7044-0  
Telefax: +49 2825 7043  
E-Mail: [sales@bsg.de](mailto:sales@bsg.de)  
[www.bsg.de](http://www.bsg.de)